

TECHNICAL DATA SHEET  
KEPSTAN® 6010G30

폴리에터케톤케톤 펠릿

KEPSTAN® 6010G30 수지는 유리섬유 강화 복합재료, KEPSTAN® 수지 6000 시리즈 기반입니다. 이 시리즈는 KEPSTAN® 계열의 유사비정질(pseudo-amorphous) 제품에 해당하며, 용융점이 가장 낮고 결정화 거동이 가장 느리면서도 Tg를 160°C에 가깝게 유지합니다. 이러한 특성은 더 낮은 가공 온도를 가능하게 하며, 가공 기술 및 냉각 조건에 따라 유리질 또는 또는 반결정질 구조로 이어집니다.

KEPSTAN® 6010G30 수지는 플로(flow)가 낮은 제품군으로, 압출, 압축 성형 및 사출 성형에 적합합니다.  
KEPSTAN® 6010G30 수지는 펠릿 형태로 제공되며, 표준 포장은 20 kg 박스입니다.

TYPE

PEKK-GF30

MAIN APPLICATIONS

- 산업 - 복합재

배송 방식 (문의)

- 펠릿

가공 공정 (문의 - 또는 변형 공정)

- 필름 압출
- 사출성형
- 프로필 압출
- 시트 압출

RHEOLOGICAL PROPERTIES

속성	값	UNIT	테스트 표준
용융 부피 지수 (MVR), 380°C / 5 kg (716°F / 11 lb)	12	cm³/10 min	ISO 1133
속성	값	UNIT	테스트 표준
산소 지수	38	%	ISO 4589-1/-2

OTHER PROPERTIES

속성	값	UNIT	테스트 표준
겉보기 밀도	1.51	g/cm³	ISO 1183-1

포장 (문의 - 순서 이상)

Available packaging:

- 20 kg / 44 lb 상자

보관수명 (문의 - 순서 이상)

적절하게 보관될 때 무기한 (밀봉 봉지, 적절한 자외선 차단 및 온도)

PROCESSING CONDITIONS:

- 일반적인 용융 온도(최소/권장/최대) - 사출 성형:Rear 300°C / Center 315°C / Front 320°C / Nozzle 330°C (570°F / 600°F / 610°F / 625°F)
- 일반적인 금형 온도 - 사출 성형:80-120°C (175-250°F), 아무 경우에도 Tg 이하
- 건조 시간 및 온도:120°C (250°F) / 6-8 시간

# KEPSTAN® 6010G30

## 특징

- 할로겐 프리 화재 저항제 (HFFR)

Headquarters: Arkema France  
51, Esplanade du Général de Gaulle  
92800 Puteaux – France  
T +33 (0)1 49 00 80 80

